



关键词:- 油压机, 模具, 可加热板, 薄膜制样机

Specac 油压机以及相关附件的选择

油压机



Atlas™ 自动



手动油压机

Specac 有多种油压机可以适应于不同的制样应用，同样有一系列的油压机附件可以与油压机配套使用，在进行红外光谱和 X-射线分析之前进行样品的制备。与 Specac 油压机配套的附件有模具、加热板以及薄膜制样机。

Specac 的油压机本身可以分为手动和自动油压机。对于手动油压机来说，包括进行手动上压、泄压等；对于自动油压机来说只需按一下按钮即可上压。自动油压机有不同的型号和功能，按照它们的操作模式和功能可以进一步区分。

下表帮助你区分 Specac 提供的不同油压机。

油压机	货号	类型	压力系统(液压油号)	施压方式	施压过程	负载范围吨
15 吨 手动	15011	手动	液压油 (Tellus 37)	手动压杆	手动	1 至 15
25 吨 手动	25011	手动	液压油 (Tellus 37)	手动压杆	手动	1 至 25
Atlas Power T8	25400	自动	液压油 (Tellus 37)	按钮操作	电动	1 至 8
Atlas Power T25	25420	自动	液压油 (Tellus 37)	按钮操作	电动	3 至 25
Atlas Auto T8	25440	自动	液压油 (Tellus 37)	按钮操作	程序控制, 全自动	1 至 8
Atlas Auto T25	25460	自动	液压油 (Tellus 37)	按钮操作	程序控制, 全自动	3 至 25

油压机根据需要的负载范围来选择以适合于特殊的应用。

关于 Atlas Auto 或 Power T8 和 T25 油压机的功能性，集成的压缩机理是压缩盘弹簧在压缩的过程中负载是慢慢释放的；在压缩过程中，压缩盘弹簧在受到阻力在活塞停止滑动之前即被压缩，当要求的负载在释放时，弹簧会释放到松弛状态，然后提供一个慢慢的负载的释放；例如慢慢释放负载有助于保持样品一直处于压缩状态，减小样品破裂的危险。

与油压机配套的附件

Specac 油压机可以向样品施加特殊的负载，但实际上附件本身放在油压机中，附件本身决定了施加到样品的压力。

举例来说，如果一个 13mm 的模具放在 15 吨手动油压机【P/N15011】中，10 吨【即 22400 磅】的力施加在 132.73mm^2 【即 0.205inch^2 】的面积上，相当于在每平方英寸的面积上有 109,268 磅或 48.78 吨。

类似的，当使用薄膜制样机附件【P/N 15620 或 15800】，负载是分散在 660.51mm^2 的面积上，产生的薄膜的直径为 29mm，从熔融样品的薄膜成型过程中，1~2 吨的负载对于薄膜来说是足够了。

模具

模具可以应用于任何 Specac 油压机，一般来说，模具直径越大，需要更大的负载。模具本身有最大承受压力，因此当使用不同的油压机和模具组合，必须特别模具的最大承受压力。

模具的最大压力如下：

- P/N 03060 5mm 模具 (最大压力 2.0 吨)
- P/N 03100 10mm 模具 (最大压力 5.0 吨)
- P/N 03000 13mm 模具 (最大压力 10.0 吨)
- P/N 03165 20mm 模具 (最大压力 25.0 吨)
- P/N 03300 32mm 模具 (最大压力 50.0 吨)
- P/N 03290 40mm 模具 (最大压力 85.0 吨)



Atlas™ 轻型模具

Specac 有两款轻型模具可以用于各种油压机中，但大部分情况都是与 Atlas™ Auto 和 Power 油压机配套使用。这种轻型模具是因为这种模具的体积较小、使得在为 XRF 重复制样时操作简单，这些模具没有内部压片，粉末样品在压杆和底座之间成型。

- P/N 25410 32mm Atlas™ 模具 (最大压力 25.0 吨)
- P/N 25411 40mm Atlas™ 模具 (最大压力 25.0 吨)

Atlas™ 加热板 P/N 15515



Atlas™ 加热板【P/N 15515】适合于各种 Specac 油压机。
该附件提供了一个直径 100mm 的加热面，最高温度可达 300°C、最大压力为 15 吨。

薄膜制样机【P/N 15640 和 15800】



薄膜制样机



高温薄膜制样机

Specac 提供两款薄膜制样机。薄膜制样机【P/N: 15640】必须与 Atlas™ 加热板【P/N: 15515】配套使用，最高温度 300°C、最大负载为 4 吨。
而高温薄膜制样机【P/N: 15800】则有它自己的加热板，所以不需 Atlas™ 加热板【P/N: 15515】。高温薄膜制样机的最高温度为 400°C、最大负载为 2 吨。

这两款薄膜制样机均可用于手动油压机【P/N: 15011 和 25011】，以及 Atlas™ Power【P/N:25400】和 Auto【P/N: 25440】油压机的 T8。

这两款薄膜制样机制备的薄膜直径为 29mm，厚度分别为 0.015、0.025、0.05、0.1、0.2 和 0.5mm，薄膜厚度取决于你选择的环。在操作时，必须特别注意压力不要超过最大压力负载，以免损坏附件和加热板。

麟文仪器有限公司

上海市中山西路 933 号虹桥银城 817 室

电话: 021-51192979/51192980

传真: 021-51192982

邮箱: postmaster@linwen.cn

网址: www.linwen.cn

SPECAC LTD.

River House, 97 Cray Avenue,
Orpington

Kent BR5 4HE

Tel: +44 (0) 1689 873134

Fax: +44 (0) 1689 878527

Registered No. 1008689 England

